



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA ✓

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 008

Hoja 1

EDACI · LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
Empresa de Automatización y Control Industrial

Cnel Lynch 2684 - B0757 (RR) - San Justo - Pcia. Bs. As. - Argentina
Tel / fax: +54 11 4401-0615 - líneas rotativas
Info@edaci.com - www.edaci.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 31054 / 11

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto indicador y sensor de temperatura. Sensor tipo Pt100 de cuatro hilos, contenido en una vaina metálica de 305 mm de longitud y 4 mm de diámetro, con mango, cable y ficha. Calibrado en canal B.

FABRICANTE: Indicador: ASL ; Sensor: EDACI S. R. L.

MODELO: Indicador: F250 ; Sensor: Pt100

RANGO: Indicador: - 200 + 962 °C ; Sensor: - 50 + 250 °C

N° DE SERIE: Indicador: 3290 0001 1542 ; Sensor: 7589

IDENTIFICACIÓN CLIENTE: 3290 + T100-10

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – T – 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 10 de mayo de 2011

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 10 de mayo de 2011

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 19 de mayo de 2011

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y EDACI declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 31054 / 11

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,59	- 0,02	± 0,20
0,00	0,11	± 0,10
88,12	0,29	± 0,10
201,50	0,51	± 0,52
248,95	0,90	± 0,50

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 21,2 °C ± 1 °C

H.R.A.: 45 ± 4%

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	FM-102-12911 3º Parcial INTI JULIO 09	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	30531 EDACI ABRIL 11	24 MESES

Dto. de Calibración
German Romano

Director Técnico
Ing. Alberto Romano